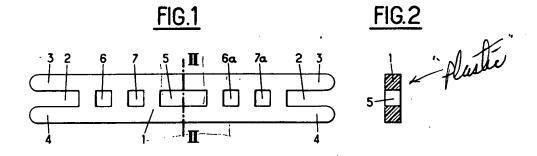
57



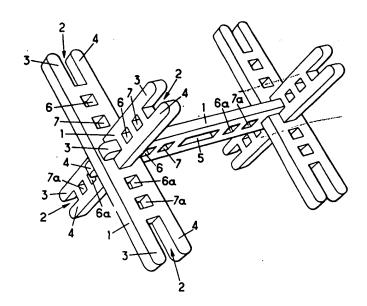
Société Anonyme dite: Orplast

Pl. unique

## BEST AVAILABLE COPT



## FIG.3



BREVET D'INVENTION

MINISTÈRE

DE L'INDUSTRIE ET DU COMMERCE

SERVICE

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

Gr. 20. — Ćl. 1.

Classification internationale:

N° 1.183.331

A 63 h

Élément de construction à assemblage rapide.

Société anonyme dite : ORPLAST résidant en France (Calvados).

Demandé le 25 septembre 1957, à 11<sup>h</sup> 7<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 26 janvier 1959. —, Publié le 6 juillet 1959.

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

La présente invention a pour objet le produit industriel nouveau que constitue un élément à assemblage rapide plus particulièrement destiné à la réalisation de jeux de construction, étant bien entendu qu'éveutuellement on pourra donner à cet élément des dimensions suffisantes pour permettre son utilisation dans le bâtiment, notamment pour l'exécution de poutres, de traverses, de supports, de coffrages ou de tous autres matériaux similaires.

D'une manière générale, l'élément conforme à la présente invention consiste en un corps rigide de forme et de dimensions variables comportant d'une part, une échancrure à l'une ou l'autre de ses extrémités ou aux deux et, d'autre part, en tous points convenables de sa surface, de préférence dans sa partie médiane, une ou plusieurs mortaises de part et d'autre de laquelle ou desquelles sont ménagées, symétriquement ou non, d'autres mortaises de plus faibles dimensions, disposées par paires ou autrement. Les cotes des échancrures d'extrémité de l'élément, celles de sa ou de ses mortaises, et leurs positions relatives, sont telles que la ou lesdites échancrures d'extrémité et la ou les mortaises de grandes dimensions permettent l'engagement total ou partiel d'un ou plusieurs autres éléments identiques et que les mortaises de petites dimensions peuvent recevoir les branches ou tenons délimitant la ou les échancrures d'extrémité susmentionnées. Grâce à ces moyens, il est possible de réaliser, sans avoir recours à des vis, à des écrous ou à d'autres organes de fixation, une infinité de combinaisons d'assemblages plus ou moins complexes, particulièrement attrayantes lorsqu'il s'agit de jeux de construction, et présentant un intérêt certain dans leur application au bâti-

Pour mieux saire comprendre l'objet de l'in-

vention, on va en décrire maintenant, à titre d'illustration et sans aucun caractère limitatif, un mode de réalisation pris comme exemple et représenté sur le dessin annexé.

Sur ce dessin:

La figure 1 est une vue en élévation de ce mode de réalisation;

La figure 2 est une vue en coupe par II-II de la figure 1;

La figure 3 est une vue en perspective représentant un assemblage en forme de porte-couteaux ou de chevalet pouvant être réalisé au moyen d'éléments tels que celui représenté sur la figure 1.

En se référant au dessin, on voit que l'on a désigné par 1 le corps de l'élément conforme à l'invention. Dans le présent cas, cet élément est constitué par une lame ou barrette, de préférence en matière plastique, dont les extrémités présentent une échanceure 2 formant une sorte de fourche dont les branches sont désignées par 3 et 4. Dans sa partie médiane, l'élément 1 est traversé par une mortaise 5 de part et d'autre de laquelle sont ménagés des trous 6-7 et 6a-7a, de forme carrée, cette forme pouvant d'ailleurs être toute autre, par exemple polygonale ou circulaire.

Ainsi qu'on l'a indiqué plus haut, les échancrures 2 et la mortaise 5 ont des dimensions telles qu'elles permettent l'introduction partielle ou totale d'un autre élément identique, ceci bien entendu avec un minimum de jeu, tandis que les trous 6-7 et 6*a*-7*a* permettent l'introduction des branches 3 et 4 d'un élément.

Il convient de noter que les branches 3 et 4 sont arrondies à leurs extrémités de manière à faciliter soit leur introduction dans les trous 6-7 et 6a-7a, soit l'introduction des éléments dans les échancrures 2.

Comme on le comprend, il est pratiquement

impossible d'énumérer et de décrire toutes les combinaisons auxquelles se prêtent les éléments conformes à l'invention.

La figure 3 montre, pour fixer les idées, une réalisation possible dans laquelle les caractéristiques définies au début du présent mémoire apparaissent clairement.

Il va de soi que le mode de réalisation ci-dessus décrit ne présente aucun caractère limitatif et pourra recevoir toutes modifications désirables sans sortir pour cela du cadre de l'invention.

C'est ainsi, par exemple, que les éléments suivant l'invention pourront être complétés par d'autres éléments auxiliaires de toutes sortes, tels que roues, équerres, prolongateurs, etc.

## RÉSUMÉ

La présente invention a pour objet le produit-industriel nouveau que constitue un élément de construction à assemblage rapide, consistant essentiellement en un corps rigide de

forme et de dimensions variables comportant d'une part, une échancrure à l'une ou l'autre de ses extrémités ou aux deux et, d'autre part, en tous points convenables de sa surface, de préférence dans sa partie médiane, une ou plusieurs mortaises de part et d'autre de laquelle ou desquelles sont ménagées, symétriquement ou non, d'autres mortaises de plus faibles dimensions, disposées par paires ou autrement. Les côtes des échancrures d'extremité de l'élément, celles de sa ou de ses mortaises, et leurs positions relatives, sont telles que la ouvlesdites échancrures d'extrémité et la ou les mortaises de grandes dimensions permettent l'engagement total ou partiel d'un ou plusieurs autres éléments identiques et que les mortaises de petites dimensions peuvent reccvoir les branches ou tenons délimitant la ou les échancrures d'extrémité susmentionnées.

Société anonyme dite : ORPLAST.

Par producation : D.-A. CASALONGA.